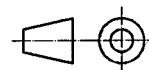


BAYONET CAPS

CULOTS A BAIONNETTE

BA15

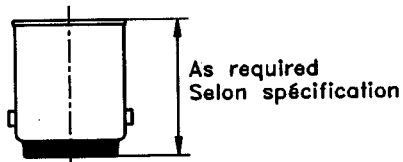


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder BA15, see sheet 7005-13.
Pour les détails de la douille BA15, voir feuille 7005-13.



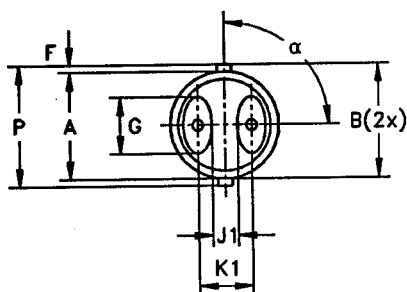
Recommended lengths - Longueurs recommandées

17,5 mm \pm 0,25 mm (0,689 in \pm 0,010 in)*, 19,0 mm \pm 0,25 mm (0,748 in \pm 0,010 in)*,
21,0 mm \pm 0,25 mm (0,827 in \pm 0,010 in)*

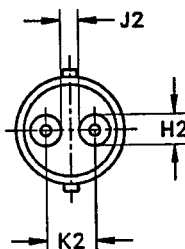
Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

BA15d

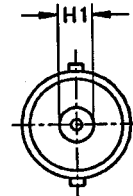


Oval contacts
Plaquettes de contact ovales

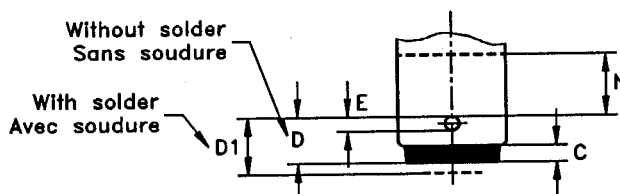


Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires

BA15s



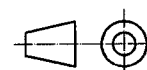
All other relevant dimensions
as for BA15d.
Toutes les autres dimensions
applicables sont les mêmes que
pour BA15d.



BAYONET CAPS

CULOTS A BAIONNETTE

BA15



Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15
C	1,5	--	--	--
D	6,0	6,6	--	--
D1 (3)	--	--	6,32	7,5 (4)
E	1,8	2,2	1,8	2,2
F (2)	0,64	--	0,64	--
G	Approx. 9		--	
H1	4,5	5,2	--	--
H2	4,5	--	--	--
J1	3,0	--	--	--
J2	1,7	--	--	--
K1	7,0	8,0	--	--
K2	6,5	7,1	--	--
N (1)	8,9	--	8,9	--
P	--	16,95	--	17,0
α	Nom. 90°		--	

Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
Min.	Max.	Min.	Max.
0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
0,616	0,634	0,616	0,636
0,059	--	--	--
0,236	0,260	--	--
--	--	0,249	0,295 (4)
0,071	0,087	0,071	0,087
0,025	--	0,025	--
Approx. 0,350		--	
0,177	0,204	--	--
0,177	--	--	--
0,118	--	--	--
0,067	--	--	--
0,276	0,315	--	--
0,256	0,280	--	--
0,350	--	0,350	--
--	0,667	--	0,669
Nom. 90°		--	

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

(1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater;

b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

(2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

(3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

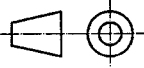
(4) Attention is drawn to the fact that in North America dimension D1 has a maximum value of 8,03 mm (0,316 in). A reduction to the IEC value is under consideration.

(1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent. La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus;

b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

	<p style="text-align: center;">BAYONET CAPS</p> <p style="text-align: center;">CULOTS A BAIONNETTE</p> <p style="text-align: center;">BA15</p>	 <p style="text-align: right;">Page 3/3</p>
<p style="text-align: center;">Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres</p> <p>La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.</p> <p>(2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.</p> <p>(3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).</p> <p>(4) L'attention est attirée sur le fait qu'en Amérique du Nord, la dimension D1 présente une valeur maximale de 8,03 mm (0,316 in). Une réduction vers la valeur CEI est à l'étude.</p>		
7004-11A-9		